	<b>ŘÍZENÍ KVALITY</b>	
	<b>Postup kontroly odesílané zakázky</b>	Strana / Page 1 (5)

## Postup kontroly odesílané zakázky

### Anotace:

Provádění kontroly ve fázi před odesláním objednaných filtrů k zákazníkovi zajišťuje odstranění možnosti odeslání neshodného výrobku nebo nekompletní zakázky. Pomocí tohoto postupu je možné při výskytu neshodného výrobku zpětně identifikovat pracovníka výroby, který prováděl vizuální kontrolu filtrů nebo při výskytu nekompletní zakázky (chybějící filtry) prováděl kontrolu obsahu jednotlivých krabic nebo kontrolu úplnosti odesílané zakázky podle objednávky a uplatnit vhodné nápravné opatření k odstranění zjištěného nedostatku.

Zavedení tohoto opatření zvyšuje úroveň řízení kvality výroby a zvýšení spolehlivosti výrobce.

### Identifikace pracovníků:

Každý pracovník výroby je vybaven razítkem s jedním z čísel ležícím mezi čísly 001 – 100. Toto razítko slouží k identifikaci pracovníků, kteří provádějí rozhodující etapy realizace zakázky.

### Druhy kontroly:

Za účelem zajištění odesílání pouze kvalitních filtrů správných typů podle specifikace uvedené v příslušné objednávce a ve správném počtu je zaveden systém následující víceetapové kontroly

- kontrola kvality kompletního filtru
- kontrola obsahu krabice se seznamem uvedeným na krabici
- kontrola úplnosti zakázky podle objednávky

### Postup provedení kontroly kvality kompletního filtru:

Pracovník provádějící kompletaci (montáž) filtru – tj. sestavení filtru do finální podoby (vsazení sešitých kapes do rámečku uvnitř natřeného lepidlem a zajištění kapes v rámečku vtačením mirelonové šňůry do jeho vnitřního U-profilu) je povinen provést následující kontroly.

- vizuální kontrolu správnosti sešití kapes – nesmí se vyskytnout nesešitá místa nebo místa se stehem vyjetým směrem ven z kapsy
- kontrolu povrchu tkaniny jednotlivých kapes – nesmí se vyskytnout místa s porušeným nebo proděravěným povrchem
- kontrolu správnosti vsazení lemu kapes do rámečku – celý obvodový lem kapes


musí být zasunut do vnitřního U-profilu rámečku pod mirelonovou šňůru. Není přípustné, aby se vyskytly po obvodě u rámečku mezery mezi rámečkem a obvodovým lemem kapes, jímž by mohl proniknout nefiltrovaný vzduch mimo filtrační tkaninu – viz příklady na obr. 1 na obr. 2.



obr. 1 – netěsnost mezi obvodovým lemem kapes a vnitřním U-profilem rámečku



obr. 2 - - netěsnost mezi obvodovým lemem kapes a vnitřním U-profilem rámečku

	<b>ŘÍZENÍ KVALITY</b>	
	<b>Postup kontroly odesílané zakázky</b>	Strana / Page 3 (5)

- provedení výše uvedených kontrol a potvrzení, že se na kompletním filtru nenachází žádné vady výše uvedené vady potvrdí pracovník provádějící tuto kontrolu otiskem jemu přiděleného razítka na typový štítek nalepený na vnější straně rámečku. Barva otisku je vždy červená – viz obr. 3.

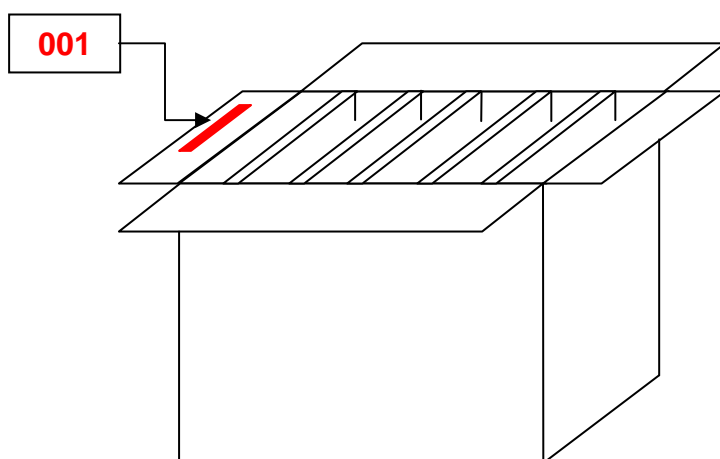


obr. 3 – umístění osobního razítka pracovníka na typovém štítku filtru označujícího provedení kontroly kvality kompletního filtru, v případě, že filtr je bez závad

- v případě, že filtr není bez vady, pracovník závadu je-li to možné odstraní, v opačném případě filtr označí červeným nápisem „ZMETEK“ na typový štítek a umístí jej do určeného označeného odděleného prostoru pro neshodné výrobky.


#### **Postup provedení kontroly obsahu krabice se seznamem uvedeným na krabici:**

Pracovník provede porovnání typů a počtů filtrů uložených v krabici se seznamem napsaným na vnější straně krabice. Neshody je povinen ihned odstranit. Provedení kontroly a shodu uvedeného seznamu s obsahem krabice potvrdí otiskem jemu přiděleného razítka na vnitřní klopou krabice – viz obr. 4



obr. 4 – umístění osobního razítka na vnitřní klopou krabice

***Kontrolu obsahu krabice se seznamem uvedeným na krabici a otisknutí osobního razítka smí provádět pouze jedna a tatáž osoba.***

	<b>ŘÍZENÍ KVALITY</b>	
	<b>Postup kontroly odesílané zakázky</b>	Strana / Page 4 (5)

Postup provedení kontroly úplnosti zakázky podle objednávky

Pracovník provede kontrolu úplnosti zakázky porovnáním celkového počtu filtrů jednotlivých typů uložených v krabicích se seznamem filtrů a jejich počty uvedeném v objednávce. V případě zjištění neshody je povinen ji okamžitě odstranit. Krabice očísluje na vnější straně vedle seznamu v nich uložených filtrů vzestupnou řadou čísel počínaje 1, 2, 3,....atd. Poslední číslo řady označuje celkový počet krabic v zakázce.

Provedení kontroly úplnosti zakázky podle objednávky potvrdí pracovník vyplněním dvou shodných lístků o provedení kontroly úplnosti zakázky podle objednávky – viz obr. 5. Pracovník vyplní jméno a adresu odběratele, celkový počet krabic, datum provedení kontroly a do kolonky „Kontrolu provedl“ – otiskne jemu přidělené razítko.

Odběratel	Celkový počet krabic	Typ kontroly	Datum	Kontrolu provedl
JC Trading s.r.o. Hlavní 6 234 56 Těšnov	9	Kontrola úplnosti zakázky dle objednávky	26. 1. 2009	<b>001</b>

obr. 5 - příklad vyplnění lísku kontroly úplnosti zakázky podle objednávky

Jeden z takto vyplněných lístků umístí pracovník provádějící kontrolu vždy do krabice s číslem 1.

Druhý lístek předá vedoucímu výroby, který jej přiloží k příslušné objednávce jako doklad o provedené kontrole odesílané zakázky.

***Kontrolu úplnosti zakázky podle objednávky a vyplnění lístku kontroly úplnosti zakázky podle objednávky smí provádět pouze jedna a tatáž osoba.***

Platnost od: 29.1.2009